



Materiál svařování - OK Autrod 12.51
Barva na plechy - RAL 7000
Materiál plechů - S235JRG2

KUSOVNÍK			
POLOŽKA	KS	ČÍSLO SOUČÁSTI	POPIS
1	2	P30 - 850x500	Plech boční
2	1	P20 - 760x170	Plech zadní
3	1	P20 - 540x170	Plech přední
4	1	P20 - 230x17	Plech přední horní
5	1	P20 - 230x170	Plech s dírou pro válec
6	1	P20 - 400x170	Plech horní
7	1	P20 - 310x170	Plech spodní
8	2	P10 - 500x60	Plech pro upevnění
9	1	P20 - 170x95	Plech přední spodní
10	2	P10 -	Výztuha
Drsnost povrchu		Hrany	Měřítko
			1:6
Materiál		Polotovary	Hmotnost 202 Kg
Ústav výrobních strojů, systémů a robotiky		Druh dokumentu VÝKRES SVAŘENCE	Název
		Kreslil Radek Gregor	RÁM HYDRAULICKÉHO VÁLCE
		Schválil	Číslo dokumentu
		Datum vydání 24.06.2020	0-3-0-VÝROBNÍ VÝKRES RÁMU